

## FICHA TÉCNICA

### Mopic Proyalt-Plus (Gesso Enchimento p/ Projetar)



#### DESCRIÇÃO

Produto produzido em cinzento-claro, constituído por gesso em forma de sulfato de cálcio hemi-hidratado, areias siliciosas, silicatos expandidos (perlite) e diversos adjuvantes.

Destina-se à regularização de paramentos interiores e de tetos, concebido especialmente para aplicação por projeção mecânica em camada única, contudo poderá ser aplicado manualmente.

#### SUPORTE

Os suportes devem ter sofrido a parte mais significativa da sua retração de secagem inicial.

Os suportes devem limpos, isentos de poeiras, óleos ou fumos.

Se o suporte for muito absorvente, recomenda-se o seu humedecimento ligeiro ou a aplicação de um primário regularizador de absorção, para evitar a dessecação do revestimento.

As saliências do suporte cuja altura ultrapasse um terço da espessura média do revestimento devem ser previamente desbastadas.

Para que não seja ultrapassada a espessura máxima admissível de execução do revestimento – cerca de 25mm as irregularidades em reentrância onde tal possa acontecer devem ser previamente preenchidas.

Os suportes a revestir devem ser executados cuidadosamente de forma a obter paramentos tão regulares quanto possível.

Os suportes de betão moldado em obra, caso a superfície se encontre muito lisa e compacta, devem ser objeto de uma preparação prévia por meio da aplicação de um primário à base de resina, de um crespido em camada descontínua com uma argamassa fluída de cimento, ou mediante picagem da superfície, de modo a serem criadas as condições necessárias de aderência.

#### PREPARAÇÃO

Misturar o produto em pó com aproximadamente 60 a 65% de água, cerca de 12L de água para um saco de 20Kg.

A amassadura do produto deve ser efetuada nas máquinas de projeção, nestas máquinas, o pó é transportado automaticamente para um tubo, onde é misturado mecanicamente com água, introduzida através de uma mangueira e regulada por um rotâmetro na proporção adequada.

#### APLICAÇÃO

O produto é aplicado mecanicamente com máquinas de projeção, através de um espalhador montado na extremidade livre de uma mangueira flexível ligada ao tubo vertical em que é realizada a mistura do pó com água. Após a aplicação a massa é alisada com régua metálica e, cerca de 1 hora depois – após o início de endurecimento da pasta – o revestimento é apertado e raspado com talocha metálica, para melhor regularização.

Nas arestas salientes poderão ser utilizados perfis perfurados, de plástico ou de PVC que, permitem mais facilmente a obtenção de linhas rectas.

A espessura recomendada para os revestimentos realizados com o produto PROYALT-PLUS, aplicado na modalidade de camada única é da ordem de 10 a 15mm, no entanto são admissíveis espessuras até um máximo de 25mm.

A temperatura do suporte não deverá ser inferior a 5°C ou superior a 40°C.

## COMPOSIÇÃO

Gesso (sulfato de cálcio hemi-hidratado e anidrite), areias siliciosas, silicatos expandidos (perlite), espessantes, retardadores de presa, retentores de água, plastificantes e reguladores de pH.

## ARMAZENAGEM

Armazenar sobre palete e nas embalagens de origem fechadas em local seco e protegidas da humidade, coberto e medianamente ventilado, o produto tem validade de 18 meses desde que armazenado conforme as indicações.

## DADOS TÉCNICOS

Aspeto	Pó cinza claro
pH de superfície	10,4
Massa volúmica produto em pó	830 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>
Massa volúmica em pasta	1540 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>
Mistura de Água	65 – 75%
Dureza (Shore C)	80 - 85
Resistência à Compressão	4,8 – 6,4 Mpa
Resistência à tração por flexão	2,0 – 2,3 Mpa
Consumo para espessura 10mm	7,5 – 8,5Kg/m <sup>2</sup>
Aderência ao suporte a seco e após humedecimento com água quente, sobre alvenarias de tijolo e blocos de betão e sobre betão moldado	≥ 0,5

\*Classificação segundo a norma EN 13279-1:2008

