

VIBRADOR INTERNO



Uma das técnicas modernas utilizadas na construção para conseguir uma fabricação perfeita de placas e outros elementos de cimento, é a vibração do mesmo.

Ao vibrar uma massa de cimento, vão-se provocar os elementos que a compõem (água, areia e cimento), para que estes formem uma mistura homogénea, sem grânulos de grande plasticidade e óptimas condições de resistência, reduzindo substancialmente o tempo de trabalho.

O motor é protegido da água e outros elementos através de uma cobertura de plástico e fibra de vidro; ponteiras vibrantes com agulhas duplas, com frequência de vibração muito elevada e uma grande amplitude de onda.

O tubo é de grande qualidade.

A fixação da mangaria ao motor é feita através de uma alavanca, que com uma volta de 90°, fixa ou solta a mangueira com bastante facilidade.

MOTOR

Potência absorvida	1800 W. (2,4 Cv.)
Voltagem	220 V./ 50Hz
Velocidade em vácuo	16000 r.p.m.
Peso	4,5 Kg

AGULHAS VIBRANTES

Diâmetro agulhas	35, 45 mm
Peso	3,2 Kg
Frequência vibração	12000 r.p.m.
Onda de vibração	3 mm
Capacidade vibração	92 m ³ /h
Comp. cabo flexível	